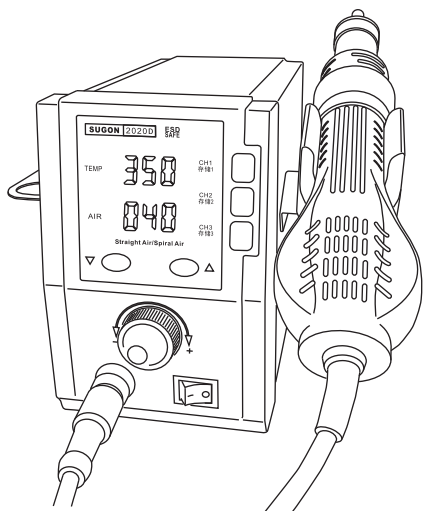


Stacja lutownicza Sugon 2020d Instrukcja obsługi



SUGON-2020D

Środki ostrożności



Po włączeniu zasilania temperatura dyszy jest wysoka. Ponieważ niewłaściwe użytkowanie może spowodować oparzenia lub pożar, należy ściśle przestrzegać poniższych zaleceń:

- Należy unikać niewłaściwego korzystania
- z pistoletu pneumatycznego i używać urządzenia zgodnie z instrukcjami.
- Nie dotykaj metalowych części w pobliżu dyszy.
- Nie używaj pistoletów pneumatycznych w pobliżu łatwopalnych przedmiotów.
- Poinformuj pozostałych pracowników warsztatu, że przewody odprowadzające wiatr są łatwopalne i mogą spowodować niebezpieczny wypadek. Wyłączaj zasilanie podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
- Podczas wymiany podzespołu lub urządzenia należy wyłączyć zasilanie i odczekać, aż dysza ostygnie do temperatury pokojowej.

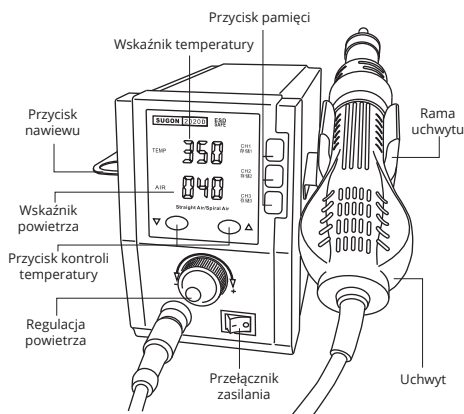
Aby uniknąć uszkodzenia pistoletów pneumatycznych i zapewnić bezpieczeństwo środowiska pracy, należy przestrzegać poniższych zasad:

- Upewnij się, że napięcie znamionowe i częstotliwość są prawidłowe (Patrz etykieta z tyłu urządzenia).
- Nie należy używać uszkodzonego produktu, zwłaszcza jeśli uszkodzony jest przewód zasilający.
- Produkt WYKORZYSTUJE trójprzewodową wtyczkę uziemiającą, którą należy włożyć do trójotworowego gniazda uziemiającego. Nie należy zmieniać uziemienia poprzez zmianę wtyczki lub użycie nieuziemionego adaptera z trzema bolcami. W przypadku przedłużonych przewodów należy użyć uziemionego trójżyłowego przewodu zasilającego.
- Nie wolno modyfikować pistoletu pneumatycznego bez upoważnienia.
- Podczas wymiany części należy używać części oryginalnych.
- Nie wolno zawilgocić pistoletu. Nie używaj i nie demontuj pistoletu pneumatycznego, gdy masz mokre ręce i nie ciągnij za przewód zasilający.

Środki ostrożności

- Podczas korzystania z pistoletu pneumatycznego nie należy wykonywać żadnych gwałtownych czynności, które mogą spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie przedmiotów.
- Dzieci nie są świadome zagrożeń związanych z produktami elektrycznymi, dlatego ten produkt powinien być używany i przechowywany w miejscach trudno dostępnych dla dzieci lub pod nadzorem osoby dorosłej.

Wygląd produktu



Opis ikon wyświetlacza

S - E	Brak rdzenia grzejnego lub uszkodzenie rdzenia grzejnego
SPE	Wskaźnik brzęczyka
- - -	Tryb gotowości
C - C	Temperatura w °C
F - F	Temperatura w °F

Parametry produktu

Napięcie wejściowe: AC110V 50/60Hz ,AC220V 50/60Hz
Moc: 750W
Temperatura robocza: 100°C - 500°C ,212°F - 932°F

Zasady instalacji i obsługi

A. Połączenie

⚠ Uwaga: Podczas podłączania i odłączania uchwyty należy wyłączyć zasilanie, aby uniknąć uszkodzenia płytki obwodu sterującego.

1. Podłącz uchwyt do gniazda pistoletu pneumatycznego.
2. Dysze powietrzne są wymagane przez urządzenie (w miarę możliwości należy używać dysz dużego kalibru).
3. Umieścić stół spawalniczy na miejscu i umieścić uchwyt na stojaku uchwyty.
4. Podłącz zasilanie.
5. Włącz przełącznik zasilania, a w oknie wyświetlacza pojawi się „-”. W tym momencie stół spawalniczy znajduje się w trybie gotowości.

B. Ustawienie temperatury i przechowywanie

• Zwiększanie temperatury

Po jednokrotnym naciśnięciu przycisku ▲, ustawiona temperatura wzrośnie o 1°C, a w oknie wyświetlania parametrów temperatury zostanie wyświetlona ustawiona temperatura; po przytrzymaniu przycisku ▲ przez co najmniej sekundę temperatura będzie szybko rosła aż do osiągnięcia wymaganej temperatury ustawionej po zwolnieniu przycisku ▲.

Obniżanie temperatury:

jednokrotne naciśnięcie przycisku ▼ spowoduje obniżenie ustawionej temperatury o 1°C. Wyświetlacz temperatury pokaże ustawioną temperaturę; jeśli naciśnięty zostanie przycisk ▼ przez co najmniej jedną sekundę, ustawiona temperatura będzie szybko spadać do momentu zwolnienia przycisku ▼ po osiągnięciu temperatury docelowej.

• Zapisywanie w pamięci

Po ustawieniu wartości parametru, wybierz żądany kanał ustawień w „CH1”, „CH2” i „CH3”. Naciśnij i przytrzymaj przycisk „CH1”, aby zapisać zmodyfikowane dane na kanale „CH1”. Analogicznie, długie naciśnięcie „CH2” lub „CH3” powoduje zapisanie danych na kanałach „CH2” lub „CH3”.

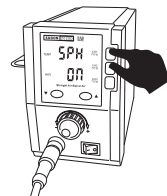
• Przywracanie danych z pamięci

Gdy trzeba wywołać dane z pamięci, wystarczy nacisnąć przycisk „CH1” (krócej niż 1 sekundę), aby wywołać zapisane dane. Podobnie, naciśnij „CH2” lub „CH3”, aby wywołać dane z pamięci.

E. Ustawienie brzęczyka

Naciśnij i przytrzymaj jednocześnie przyciski „CH1” i „CH2” w stanie rozruchu, aby wyłączyć lub włączyć brzęczyk.

Pozycja wskaźnika temperatury „SPH”
Pozycja wskaźnika objętości powietrza Włącz „On” lub zamknij „OFF



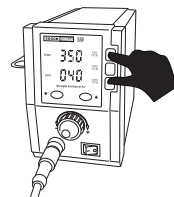
F. Kalibracja temperatury

Ponowna kalibracja temperatury jest wymagana po każdej wymianie elementu grzejnego. To urządzenie przyjmuje cyfrowy tryb kalibracji temperatury, wartość korekty jest wprowadzana za pomocą klawisza, regulacja jest prosta i szybka.

1. Ustaw temperaturę urządzenia na 350°C. Gdy temperatura jest stabilna, umieść sondę termometru z dala od dyszy powietrza 3 ~ 5 mm, gdy tester temperatury wykaże stabilność, zapisz wartość odczytu.

2. Jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przyciski „CH1” i „CH3”, aż wartość 350 zacznie migać, a urządzenie przejdzie do trybu kalibracji temperatury.

3. Naciśnij przycisk ustawiania temperatury „▲▼”, aby wprowadzić wartość odczytu testera. Po wprowadzeniu naciśnij „CH2”, aby wyjść z trybu kalibracji i wyświetlić aktualną temperaturę rzeczywistą w ciągu kilku sekund. Kalibracja została zakończona.



C. Użycie wspornika dyszy powietrznej

Urządzenie jest wyposażone w 2 dysze cyklonowe i 3 dysze proste, przy użyciu różnych dysz, efekt pracy jest inny, dysza cyklonowa jest służy do demontażu spawania delikatnego elementu, dysza prosta jest używana jako element, który wymaga szybkiego demontażu.

1. Instalacja: Umieścić wybraną dyszę powietrza na na wsporniku dyszy powietrza, skieruj w stronę wylotu powietrza i delikatnie nacisnąć dyszę powietrza w dół, aby upewnić się, że dysza powietrza została ściśnięta przed użyciem.

2. Demontaż: Podczas wyjmowania dyszy należy przesunąć do uchwytu dyszy, wsunąć ją do gniazda karty po prawej stronie, a następnie delikatnie ją wyciągnij.

D. Konwersja temperatury między stopniami Celsjusza i Fahrenheita

W trakcie użytkowania naciśnij jednocześnie przycisk ▲ oraz ▼, aby przełączyć się pomiędzy temperaturą w Celsjuszach oraz Farenheitach.



1. The outlet and surrounding area of hot air welding table may have extremely high tempera-

G. Instrukcje użytkowania stołu spawalniczego

1. Wylot i otoczenie stołu do spawania gorącym powietrzem mogą mieć bardzo wysoką temperaturę. Należy zachować ostrożność, aby zapobiec oparzeniom.
2. Uchwyt grzewczy musi być umieszczony na uchwycie i nie może być umieszczony na stole roboczym ani w żadnym innym miejscu.
3. Wylot powietrza powinien być czysty i wolny od wylotu powietrza.
4. Po zakończeniu pracy uchwyt grzewczy musi zostać umieszczony na stojaku na uchwyty, a urządzenie a urządzenie powinno zostać schłodzone do temperatury poniżej 100°C. (do stanu gotowości), zanim będzie można wyłączyć wyłącznik zasilania.
5. Podczas użytkowania, odległość pomiędzy wylotem a przedmiotem powinna wynosić co najmniej 3 mm, obliczona jako wylot powietrza.
6. Zgodnie z wymaganiami pracy, wybrać odpowiednią dyszę, różne dysze temperatura może się nieznacznie różnić.

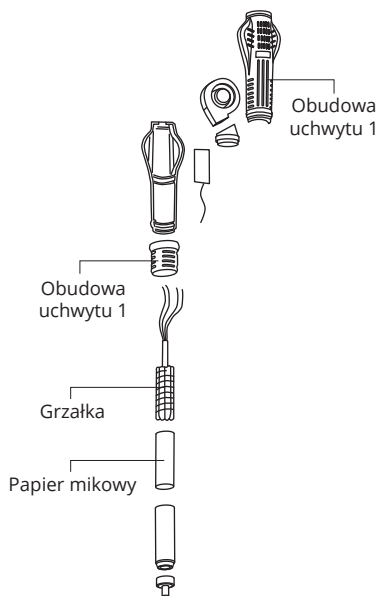
H. Wymiana elementu grzejnego

1. Przed wymianą elementy grzejne należy schłodzić do temperatury pokojowej.
2. Jak pokazano na rysunku, poluzuj dwie śruby mocujące na uchwycie.
3. Odkręć obudowę uchwytu 1, a następnie zdejmij obudowę uchwytu 2.
4. Delikatnie wyjmij wentylator i odkręć śruby mocujące płytkę drukowaną.
5. Odwróć listwę zaciskową i odłącz przewody łączące elementu grzejnego od listwy zaciskowej, zwracając uwagę na pozycję połączenia.
6. Wyjmij element grzejny i papier mikowy pokrywający element grzejny ze stalowej rurki, uważając, aby nie przerwać przewodu uziemiającego na stalowej rurce.
7. Owiń nowy element grzejny papierem i włóż go do stalowej rurki.
8. Podłącz przewody łączące elementu grzejnego w ich pierwotnych pozycjach.
9. Zmontuj uchwyty w odwrotnej kolejności do demontażu.

⚠ Uwaga

1. Podczas wymiany elementu grzejnego należy uważać, aby nie uszkodzić przewodu uziemiającego na stalowej rurce.
2. Podczas wymiany należy zwrócić uwagę na przewód połączeniowy wentylatora i nie uszkodzić go.
3. Po ponownym zmontowaniu obudowy uchwytu, stała kolumna na obudowie uchwytu powinna znajdować się w stałym otworze stalowej rury.

Uszkodzenie uchwytu



Producent: KAISI INTERNATIONAL TRADING LIMITED
Adres: Unit 04-05, 16th Floor, The Broadway
No. 54-62 Lockhart Road, Wanchai, Hong Kong

Ochrona środowiska

 Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usunięcie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.

 Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkownika, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika.

W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennosć stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmiennosć należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmiennosć może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer:

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Ostrzeżenia i informacje dotyczące bezpieczeństwa

Wszelkie informacje dotyczące obsługi urządzenia znajdują się w instrukcji obsługi. Zanim zaczniesz z niego korzystać, zapoznaj się z jej treścią i stosuj się do zawartych w niej wskazówek.

Przed użyciem zapoznaj się również z poniższymi informacjami:

Ostrzeżenia dotyczące użytkowania

Bezpieczeństwo termiczne:

Lutownica rozgrzewa się do bardzo wysokich temperatur – unikaj bezpośredniego kontaktu z grottem oraz metalowymi elementami narzędzia podczas pracy.

Po zakończeniu pracy pozostaw lutownicę do całkowitego ostygnięcia, zanim ją schowasz lub oczyścisz.

Korzystaj z dedykowanej podstawki lub uchwytu, aby uniknąć przypadkowego kontaktu z gorącym grottem.

Bezpieczeństwo elektryczne:

Podłącz lutownicę wyłącznie do gniazdka o właściwych parametrach elektrycznych zgodnych z instrukcją producenta.

Nie używaj urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym ani w wilgotnych warunkach, aby uniknąć ryzyka porażenia prądem.

Ochrona zdrowia:

Lutowanie może powodować emisję szkodliwych oparów, szczególnie w zamkniętych pomieszczeniach. Zawsze pracuj w dobrze wentylowanym miejscu lub używaj odciągu oparów.

Unikaj wdychania oparów lutowniczych i korzystaj z masek ochronnych, jeśli to możliwe.

Bezpieczeństwo dzieci:

Lutownice i akcesoria do lutowania powinny być przechowywane poza zasięgiem dzieci. Nie pozwalaj dzieciom na samodzielne używanie lutownicy.

Ochrona przed zwarem:

Upewnij się, że elementy lutowane są odłączone od źródła zasilania, aby uniknąć zwarcia lub uszkodzenia podzespołów elektronicznych.

Przed przystąpieniem do pracy sprawdź, czy grot lutownicy jest czysty i w dobrym stanie technicznym.

Informacje dotyczące prawidłowego użytkowania

Przygotowanie do pracy:

Przed rozpoczęciem pracy dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi lutownicy.

Wybierz odpowiednie ustawienie temperatury w zależności od rodzaju lutowanych elementów i używanej cyny.

Konserwacja i czyszczenie:

Regularnie czyść grot lutownicy za pomocą dedykowanych czyścików lub gąbek, aby zapewnić jego długą żywotność i precyzję pracy.

Sprawdź stan urządzenia – zużyte grotty lub uszkodzone przewody należy wymienić na nowe.

Przechowywanie:

Po ostygnięciu przechowuj lutownicę w suchym miejscu, zabezpieczając ją przed kurzem i uszkodzeniami mechanicznymi.

Unikaj przechowywania urządzenia w wilgotnych warunkach, aby zapobiec korozji elementów metalowych.

Bezpieczne używanie akcesoriów:

Używaj wyłącznie oryginalnych grotów i akcesoriów kompatybilnych z Twoją lutownicą, aby zapewnić optymalne działanie urządzenia.

W przypadku stacji lutowniczych regularnie sprawdzaj ustawienia temperatury oraz działanie systemu odciągu oparów, jeśli jest dostępny.

Dodatkowe środki ostrożności

Ochrona środowiska:

Zużyte elementy lutownicze oraz resztki cyny należy utylizować zgodnie z przepisami dotyczącymi elektroodpadów i substancji chemicznych.

Unikaj wylewania płynnych pozostałości po lutowaniu do kanalizacji – mogą zawierać szkodliwe substancje.

Ochrona sprzętu elektronicznego:

Przed przystąpieniem do lutowania zawsze odłącz lutowane urządzenia od zasilania i upewnij się, że powierzchnie są czyste i wolne od wilgoci.

